

Patent Number: SU443108

Publication date: 1974-09-15

Inventor(s):

Applicant(s):

Requested Patent: SU443108

Application Number: SU19681283992 19681122

Priority Number(s): SU19681283992 19681122

IPC Classification: C23B5/20

EC Classification:

Equivalents:

---

**Abstract**

---

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 443108

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 22.11.68 (21) 1283992/  
с присоединением заявки — 22-1

(51) М. Кл.  
С 23 6 5/20

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.09.74 Бюллетень №34

(53) УДК 621.3.035.

(45) Дата опубликования описания 15.12.74

,442:669.38(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

А.В.Рябченков и А.А.Герасименко

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт  
технологии машиностроения

(54)

Электролит меднения

1

Изобретение относится к области гальваностегии, в частности, к области нанесения электролитических медных покрытий.

Известен электролит меднения, содержащий сернокислую медь и серную кислоту.

Предлагают дополнительно ввести в известный электролит полиэтиленполиамин и винную кислоту при определенном соотношении компонентов. Это повышает качество осадка.

Предлагаемый электролит содержит сернокислую медь, серную кислоту, полиэтиленполиамин и винную кислоту при следующем соотношении компонентов, г/л:

Медь сернокислая	250-300
Серная кислота	8-12
Полиэтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

Осаждение из предлагаемого электролита проводят при температуре 18-25°C и плотности тока 1-5 А/дм<sup>2</sup>. Детали помещают в ванну под

2

током непосредственно после химического декапирования в сернокислом растворе с добавкой ПАВ без промежуточной промывки.

Осадки меди из предлагаемого электролита получаются светлые, мелкокристаллические, от полублестящих до блестящих.

Предлагаемый электролит можно использовать и для местного меднения путем электроплатирования при напряжении 30 В, плотности тока 30 - 100 А/дм<sup>2</sup> и с использованием в качестве анода свинцового стержня или стакана, имеющего коническое дно с отверстием и ватно-марлиевый тампон.

Приготавливают электролит, растворяя компоненты в отдельных емкостях, смешивая эти растворы с последующей фильтрацией.

## ПРЕДМЕТ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Электролит меднения, содержащий сернокислую медь и серную кислоту, отличающийся тем, что, с целью повышения качества осадка, в его состав введены полиэтиленполи-

амин и винная кислота при следующем соотношении компонентов, г/л:

Медь сернокислая	250-300
Серная кислота (уд. вес 1,84)	8-12
Полиэтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

5

Составитель В. Лебедева

Редактор Н. Яносова Техред

Заказ 436

Изд. № 45

Тираж 875

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
Москва, 113035, Раушская наб., 4/6

Предприятие «Патент», Москва, Г-59, Бережковская наб., 24